

## Przedmiar robót

zał. nr 8 do SIWZ

Budowa : Przebudowa i budowa drogi nr 1716Z Stargard - Witkowo - Dolice - do granic powiatu. Przebudowa drogi na odcinku Kolin - Morzyca

Adres: odcinek od km. 0 + 856,68 do miejscowości Morzyca

Lp.	Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót	Nazwa	Jednostka miary	Obmiar
<b>Dział 1. Roboty pomiarowe i przygotowawcze</b>				
1	D-01.01.01. GG00.12.01.	Roboty pomiarowe przy liniowych robotach ziemnych - trasa drogi w terenie równinnym. Wyznaczenie trasy oraz punktów wysokościowych wraz ze sporządzeniem dokumentacji geodezyjnej powykonawczej.	km	2,13
2	D-01.02.01.	Wycinka wraz z karczowaniem drzew oraz uprzątnięciem terenu po wykonanych robotach. Załadunek i wywózka drewna, gałęzi, karpiny oraz korzeni drzew do miejsca które Wykonawca sam sobie zapewni lub też ich utylizacja. Pierśnica drzew 36 - 45 cm.	szt.	2
3	D-01.02.01.	Wycinka wraz z karczowaniem drzew oraz uprzątnięciem terenu po wykonanych robotach. Załadunek i wywózka drewna, gałęzi, karpiny oraz korzeni drzew do miejsca które Wykonawca sam sobie zapewni lub też ich utylizacja. Pierśnica drzew 46 - 55 cm.	szt.	1
4	D-01.02.01.	Wycinka wraz z karczowaniem drzew oraz uprzątnięciem terenu po wykonanych robotach. Załadunek i wywózka drewna, gałęzi, karpiny oraz korzeni drzew do miejsca które Wykonawca sam sobie zapewni lub też ich utylizacja. Pierśnica drzew 56 - 65 cm.	szt.	2
5	D-01.02.01.	Wycinka wraz z karczowaniem drzew oraz uprzątnięciem terenu po wykonanych robotach. Załadunek i wywózka drewna, gałęzi, karpiny oraz korzeni drzew do miejsca które Wykonawca sam sobie zapewni lub też ich utylizacja. Pierśnica drzew 66 - 75 cm.	szt.	2
6	D-01.02.01.	Wycinka wraz z karczowaniem krzewów średniej gęstości i uprzątnięciem terenu po wykonanych robotach. Załadunek i wywózka drewna, gałęzi oraz korzeni krzewów do miejsca które Wykonawca sam sobie zapewni lub też ich utylizacja.	m <sup>2</sup>	1000
<b>Dział 2. Rozbiórki</b>				
7	D-01.02.04.	Frezowanie istniejącej nawierzchni jezdni bitumicznej warstwą o grubości do 10,0 cm. Frezowanie profilujące na długości odcinków włączy w nieprzebudowywane jezdnie. Destrukt pochodzący z frezowania do wbudowania w pobocza.	m <sup>2</sup>	400
8	D-01.02.04.	Frezowanie istniejącej nawierzchni jezdni bitumicznej warstwą o grubości 3 ÷ 5 cm. Frezowanie profilujące na całej powierzchni istniejącej nawierzchni. Destrukt pochodzący z frezowania do wbudowania w pobocza.	m <sup>2</sup>	10800
<b>Dział 3. Roboty ziemne</b>				
9	D-06.03.01.	Ścinka pobocza gruntowego. Pobocze zawyżone średnio o 15 cm ponad istniejącą krawędź jezdni. Przy wykonywaniu robót ująć załadunek, wyładunek i transport urobku do miejsca które Wykonawca sam sobie zapewni.	m <sup>2</sup>	4264

10	D-02.01.01. D-02.03.01.	Formowanie i zagęszczanie nasypów o wysokości do 1,0 m z materiału dostarczonego z poza terenu budowy. Przygotowanie podłoża pod nasypy poprzez zrowkowanie, profilowanie skarp nasypu, wykonanie i utrzymanie odwodnienia nasypów. Przy wykonywaniu robót ująć konieczność odwiezienia do miejsca które Wykonawca sam sobie zapewni urobku oraz odpadów powstałych przy przygotowywaniu podłoża pod nasyp oraz dowiezienie materiału do wykonania nasypu.	m <sup>3</sup>	286
<b>Dział 4. Jezdnia o nawierzchni bitumicznej, poszerzenie i wzmocnienie</b>				
11	D-02.01.01. D-04.01.01.	Wykonanie koryta i jego wyprofilowanie, zdjęcie warstwy humusu. Koryto o głębokości średnio 45 cm pod konstrukcję poszerzenia jezdni. Przy wykonywaniu koryta oraz profilowaniu ująć załadunek, rozładunek i transport urobku do miejsca które Wykonawca sam sobie zapewni.	m <sup>2</sup>	4252
12	D-04.05.01.	Wykonanie podbudowy z gruntu stabilizowanego cementem o wytrzymałości $R_m = 1,5$ MPa o grubości po zagęszczeniu 10,0 cm. Mieszanka wytworzona w mieszarkach stacjonarnych. Stabilizacja pod konstrukcję poszerzenia jezdni.	m <sup>2</sup>	1531
13	D-04.05.01.	Wykonanie podbudowy z gruntu stabilizowanego cementem o wytrzymałości $R_m = 2,5$ MPa o grubości po zagęszczeniu 15,0 cm. Mieszanka wytworzona w mieszarkach stacjonarnych. Stabilizacja pod konstrukcję poszerzenia jezdni.	m <sup>2</sup>	1743
14	D-04.05.01.	Wykonanie podbudowy z gruntu stabilizowanego cementem o wytrzymałości $R_m = 2,5$ MPa o grubości po zagęszczeniu 25,0 cm. Mieszanka wytworzona w mieszarkach stacjonarnych. Stabilizacja pod konstrukcję poszerzenia jezdni.	m <sup>2</sup>	978
15	D-04.04.02.	Wykonanie podbudowy pomocniczej z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie KŁSM frakcji 0 - 31,5 mm. Podbudowa pod konstrukcję poszerzenia jezdni. Podbudowa z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie frakcji 0 ÷ 31,5 mm o grubości warstwy 20,0 cm po zagęszczeniu.	m <sup>2</sup>	3310
16	D-04.07.01.	Wykonanie podbudowy zasadniczej z betonu asfaltowego AC16P 50/70 dla KR3 o grubości warstwy 10,0 cm. Podbudowa pod konstrukcję poszerzenia jezdni.	m <sup>2</sup>	308
17	D-04.07.01.	Wykonanie podbudowy zasadniczej z betonu asfaltowego AC16P 50/70 dla KR3 o grubości warstwy 7,0 cm. Podbudowa pod konstrukcję poszerzenia jezdni.	m <sup>2</sup>	2216
18	D-04.07.01.	Wykonanie podbudowy zasadniczej z betonu asfaltowego AC16P 50/70 dla KR3 o grubości warstwy 8,0 cm. Warstwa podbudowy na szerokości istniejącej jezdni.	m <sup>2</sup>	1477
19	D-04.08.01.	Wykonanie wyrównania z betonu asfaltowego AC16W 50/70 dla KR3. Wyrównanie na istniejącej konstrukcji jezdni.	tony	2100
20	D-04.08.05.	Wykonanie warstwy pośredniej (wyrównania) z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie o grubości warstwy min. 10,0 cm po zagęszczeniu. Wyrównanie na istniejącej konstrukcji jezdni.	m <sup>3</sup>	772
21	D-05.03.26.	Wbudowanie pod warstwę wiążącą siatki z włókna szklanego otoczonego bitumem wraz z oczyszczeniem i przygotowaniem podłoża oraz skropieniem lepiszczem bitumicznym Siatka z włókna szklanego otoczona bitumem, o wytrzymałości na rozciąganie minimum 100 kN/m, przy obliczaniu nakładów ująć naddatki materiału niezbędnego na zakład. Siatka układana na całej powierzchni jezdni.	m <sup>2</sup>	13293
22	D-05.03.05.	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego AC16W 50/70 dla KR3 o grubości warstwy 4,0 cm. Warstwa wiążąca pod jezdnie główną.	m <sup>2</sup>	1529

23	D-05.03.05.	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego AC16W 50/70 dla KR3 o grubości warstwy 7,0 cm. Warstwa wiążąca pod jezdnie główną.	m <sup>2</sup>	11764
24	D-05.03.13.	Wykonanie warstwy ścieralnej o grubości po zagęszczeniu 4,0 cm z mieszanki mastyksowo - grysowej SMA 8 PMB45/80-55 dla KR3. Warstwa ścieralna jezdni głównej wykonana na całej szerokości jezdni bez szwu podłużnego.	m <sup>2</sup>	13032
25	D-04.03.01.	Oczyszczenie podłoża wraz ze skropieniem lepiszczem asfaltowym. Wykonanie związania międzywarstwowego warstwy ścieralnej z warstwą wiążącą, warstwy wiążącej z wyrównaniem, wyrównania z podbudową.	m <sup>2</sup>	40540

#### Dział 5. Pobocza ulepszone

26	D-06.03.01.	Wykonanie pobocza wraz z profilowaniem do projektowanego spadku 8 % na szerokości 1,0 m wzdłuż projektowanej krawędzi jezdni. Pobocze o grubości warstwy po zagęszczeniu 15,0 cm z mieszanki optymalnej.	m <sup>2</sup>	1000
27	D-06.03.01.	Wykonanie pobocza wraz z profilowaniem do projektowanego spadku 8 % na szerokości 1,0 m wzdłuż projektowanej krawędzi jezdni na całym odcinku z obu stron. Pobocze o grubości warstwy po zagęszczeniu 10,0 cm. z destruktu pochodzącego z wcześniejszego frezowania i rozbiórki nawierzchni.	m <sup>2</sup>	3200

#### Dział 6. Miejsca dostępu

28	D-02.01.01. D-04.01.01.	Wykonanie koryta i jego wyprofilowanie, zdjęcie warstwy humusu. Koryto o głębokości średnio 45 cm pod konstrukcję zjazdów. Przy wykonywaniu koryta oraz profilowaniu ująć załadunek, rozładunek i transport urobku do miejsca które Wykonawca sam sobie zapewni. Koryto pod konstrukcję miejsc dostępu.	m <sup>2</sup>	473
29	D-04.05.01.	Wykonanie podbudowy z gruntu stabilizowanego cementem o wytrzymałości $R_m = 2,5$ MPa o grubości po zagęszczeniu 15,0 cm. Mieszanka wytworzona w mieszarkach stacjonarnych. Stabilizacja pod konstrukcję miejsc dostępu.	m <sup>2</sup>	473
30	D-04.04.02.	Wykonanie podbudowy zasadniczej z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie. Podbudowa pod konstrukcję miejsc dostępu. Podbudowa z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie frakcji 0 ÷ 31,5 mm o grubości warstwy 20,0 cm po zagęszczeniu.	m <sup>2</sup>	473
31	D-05.03.05.	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego AC11W 50/70 dla KR2 o grubości warstwy 4,0 cm. Warstwa wiążąca na miejscach dostępu.	m <sup>2</sup>	423
32	D-05.03.05.	Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego AC8S 50/70 dla KR2 o grubości warstwy 4,0 cm. Warstwa ścieralna na miejscach dostępu.	m <sup>2</sup>	411
33	D-04.03.01.	Oczyszczenie podłoża wraz ze skropieniem lepiszczem asfaltowym. Wykonanie związania międzywarstwowego warstwy ścieralnej z warstwą wiążącą oraz warstwy wiążącej z podbudową z kruszywa.	m <sup>2</sup>	896

#### Dział 7. Oznakowanie i urządzenia bezpieczeństwa

34	D-07.02.02.	Ustawienie słupków prowadzących U-1a z tworzywa sztucznego wzdłuż krawędzi jezdni zgodnie z projektem .	szt.	50
35	D-07.01.01.	Oczyszczenie nawierzchni jezdni i trasowanie a następnie wykonanie oznakowania poziomego. Oznakowanie poziome wykonane masami chemoutwardzalnymi stosowanymi na zimno. Oznakowanie grubowarstwowe, lokalizacja i typ oznakowania zgodnie z projektem.	m <sup>2</sup>	850

36	D-07.02.01.	Ustawienie znaków pionowych zgodnie z projektem. Znaki z grupy A, B zgodnie z projektem, słupki do znaków z rur ocynkowanych o średnicy minimum 60,3 mm. Znaki z blachy stalowej ocynkowanej gr. 1,2 mm, krawędzie podwójnie gięte, lica znaków foliowane folią odblaskową II generacji, tyły traczy znaków malowane proszkowo farbą koloru szarego.	szt.	8
37	D-07.02.01.	Ustawienie znaków pionowych zgodnie z projektem. Znaki z grupy E-17a i E-18a, zgodnie z projektem, słupki do znaków z rur ocynkowanych o średnicy minimum 60,3 mm. Znaki z blachy stalowej ocynkowanej gr. 1,2 mm, krawędzie podwójnie gięte, lica znaków foliowane folią odblaskową II generacji, tyły traczy znaków malowane proszkowo farbą koloru szarego.	szt.	2
38	D-07.02.01.	Ustawienie znaków pionowych zgodnie z projektem. Znaki z grupy D-42 i D-43, zgodnie z projektem, słupki do znaków z rur ocynkowanych o średnicy minimum 60,3 mm. Znaki z blachy stalowej ocynkowanej gr. 1,2 mm, krawędzie podwójnie gięte, lica znaków foliowane folią odblaskową II generacji, tyły traczy znaków malowane proszkowo farbą koloru szarego.	szt.	2